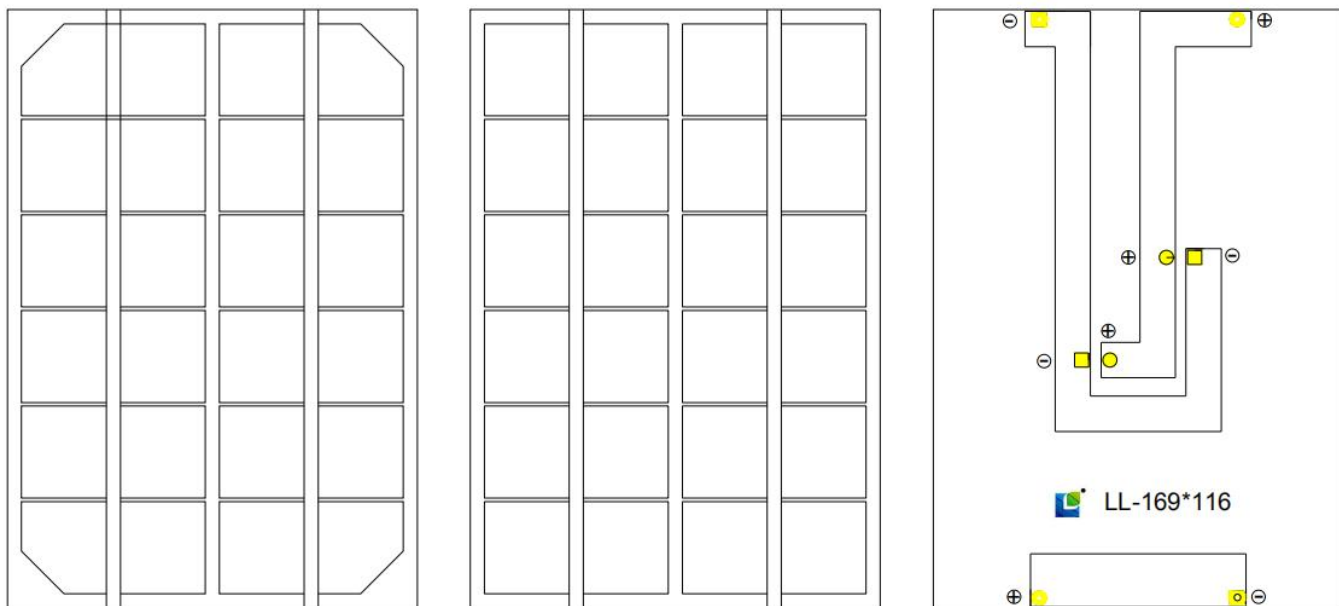


太阳板SP1

规格书

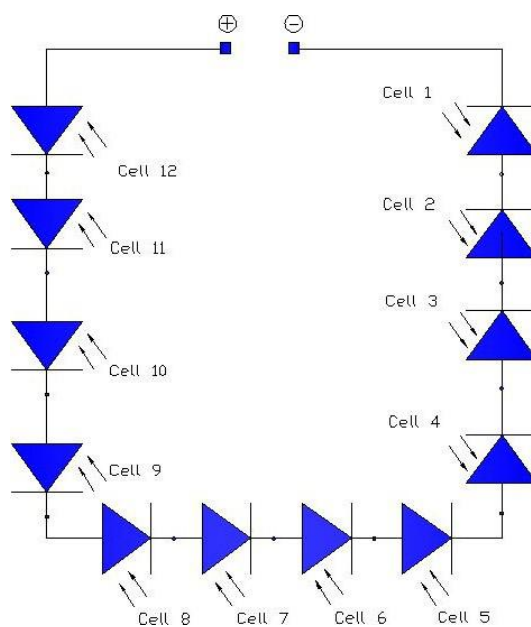
1. 太阳能板正反面效果图：(附图 1-1)



(太阳能板裸板正反面效果图)

2. 太阳能板工作方式: (附图 2-1)

太阳能板工作方式：12 片串联。



(图 2-1) 原理图

3. 太阳能板参数

裸板电性能参数

最小输出功率 (@STC)	≥3W
开路电压 (@STC) :	≥7.2V
标准工作电压 (@STC) :	≥6V
标准工作电流 (@STC) :	≥500mA
短路电流 (@STC) :	≥520mA
电池片转换效率 (%) :	≥19.5%

成品带线电性能参数

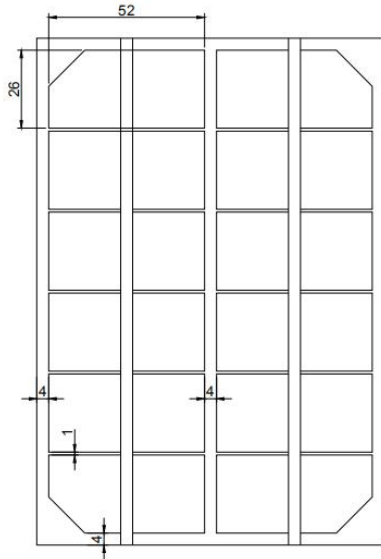
最小输出功率 (@STC)	≥2.5W
开路电压 (@STC) :	≥5.2V
标准工作电压 (@STC) :	≥5V
标准工作电流 (@STC) :	≥500mA
短路电流 (@STC) :	≥520mA
电池片转换效率 (%) :	≥19.5%

注：STC：标准测试条件 (Standard Tested Condition) :AM=1.5 , 25°C , 1000W/m² , SMQ+12%

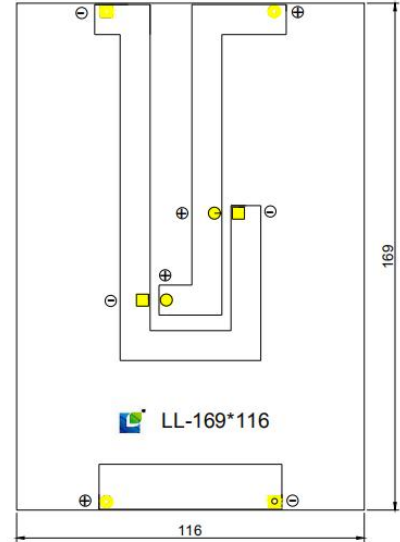
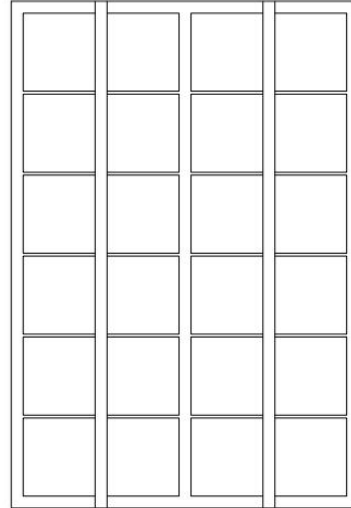
4. 太阳能板裸板尺寸规格 (切割工艺：机器切割)

1. 太阳能板长度：169±0.25mm
2. 太阳能板宽度：116±0.25mm
3. 太阳能板厚度：确认整体外观尺寸略低于壳面
4. 太阳能板变形度：≤1mm

尺寸规格（附图 4-1）



（图 4-1）规格尺寸图



5. 太阳能板组成及材料厚度

太阳能板组成材料：PCB 板，焊带，太阳能电池片，EVA，ETFE，黑胶带，胶壳，线材

PCB:	1.2mm玻纤
焊带：	1.2*0.12mm
太阳能电池片：	0.18mm 厚，156 单晶太阳能电池片
EVA：	0.45mm、0.45mm
PET：	1.2mm
黑胶带：	4.0*185mm
胶壳：	120.5*173.5*12.5mm
线材：	13芯-3m安卓线

6、封装方式和表面效果:

1. 封装方式：玻纤底板+PET 层压封装。
2. 太阳能板表面效果：磨砂表面。（如下图）



7、质保期:

1. 组件质保期：1 年。

8.太阳能电池电性能测试标准方法及使用环境

1. 太阳能电池板在层压好之后，主要对其进行工作功率测试。
2. 太阳辐射强度:1000W/平方米 或客户签样。
3. 温度:25℃ 。
- 4 . 湿度:10 ~ 90%。
5. 大气质量：AM1.5。
6. 使用负载测试仪裸板负载测试时的功率值。

9.工作功率测试

1. 将光强调至客户签样调光
2. 使用电子负载仪，带线测试，负载12.5Ω时，输出功率≥2.6W为合格
3. 每2小时校正一次光强

10.使用及存放环境条件

- 1、储存条件：常温，湿度不大于60%.
- 2、阳光下无遮挡之户外环境使用
- 3、工作环境温度：- 20℃~60℃

4、使用烙铁温度：360±10℃

5、点焊接时间不超过3秒，且多次点焊接间隔时间不低于30秒，

6. 太阳能电池板的防尘防水等级：IP65

11. 外观检验要求

代码说明：L:长度 W:宽度 H:高度 D:距离 N:数量 ∅:直径

1.同一产品上无色差。

2.硅片排列整齐，间距均匀。

3.硅片崩边、缺角：L≤1.5mm W≤0.5mm N≤1。

硅片表面污点 ∅≤1.5mm N ≤ 2,划痕：L ≤ 5mm无明显亮点 W ≤ 0.3mm N ≤ 2

4.电池片间隙脏污，斑点面积 ∅≤0.5mm N ≤ 2。

胶内锡渣、气泡、杂异物 ∅≤ 1mm N ≤ 2。

5.电池片子栅线断栅 ∅≤ 0.5mm N ≤ 2；

6.成品整体厚薄高低边 ≤ 0.1-0.3mm (视PCB面积和工艺难度及客人要求而定)

7.机器切割，长宽尺寸公差范围为±0.25mm。并同时要求与客供胶件组装结构而定，

四周缝隙≤0.2mm。

8.以上标准如有争议，以双方临时确认的限度样为准。

说明：外观检验时手持产品与视线平行，视距30厘米，倾斜45度，左右偏转15度，5秒内不能发现明显缺陷为合格。