

# SP2

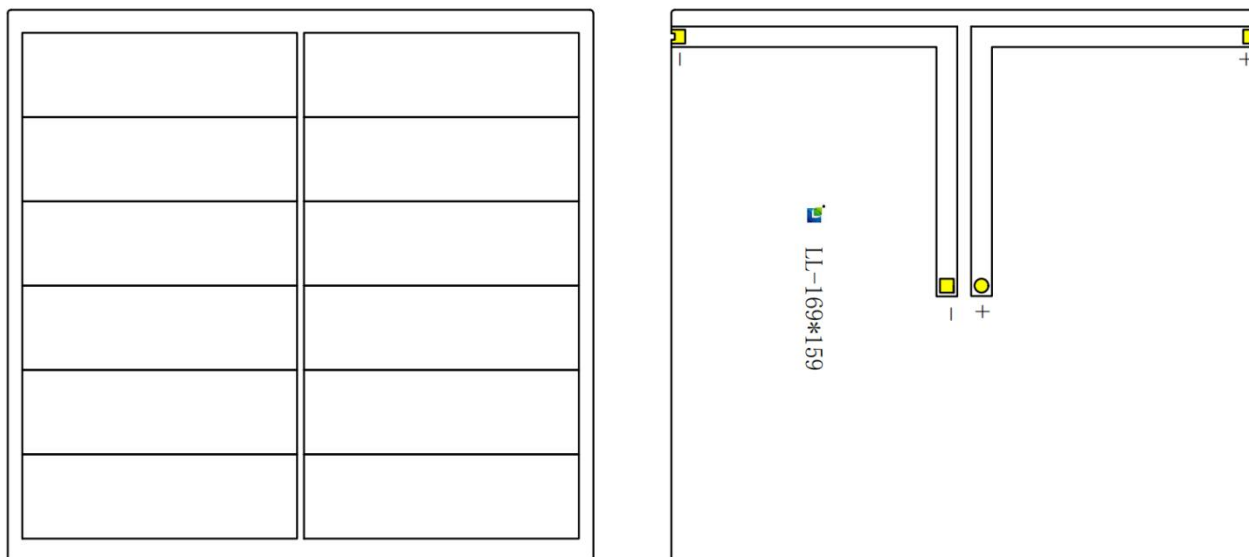
# 规

# 格

# 书



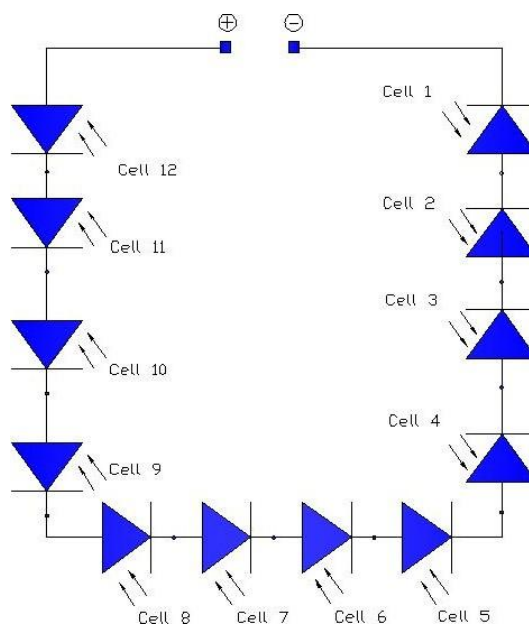
### 1. 太阳能板正反面效果图：(附图 1-1)



(太阳能板裸板正反面效果图)

### 2. 太阳能板工作方式: (附图 2-1)

太阳能板工作方式：12 片串联。



(图 2-1) 原理图

### 3. 太阳能板参数

#### 裸板电性能参数

最小输出功率 ( @STC )	≥4.5W
开路电压 ( @STC ) :	≥7.361V
标准工作电压 ( @STC ) :	≥6.2V
标准工作电流 ( @STC ) :	≥725mA
短路电流 ( @STC ) :	≥748mA
电池片转换效率 ( % ) :	≥20%

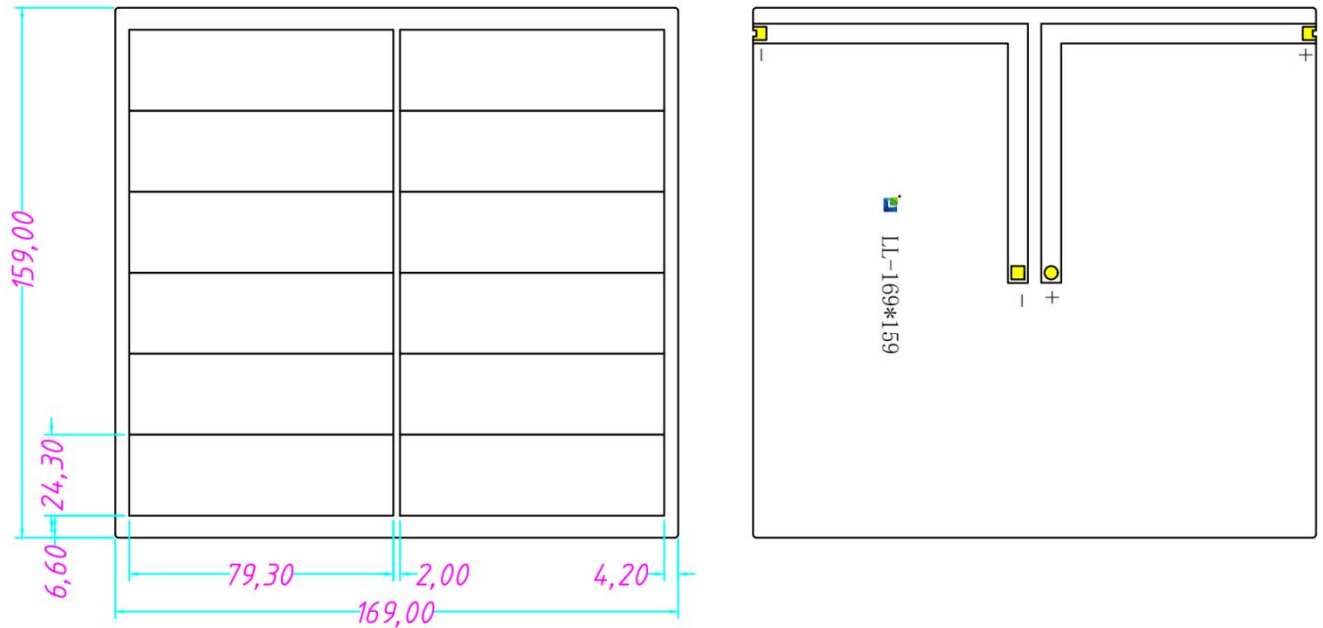
注：STC：标准测试条件 ( Standard Tested Condition ) :AM=1.5 , 25°C , 1000W/m<sup>2</sup> , SMQ+12%

#### 4. 太阳能板裸板尺寸规格 ( 切割工艺：机器切割 )

1. 太阳能板长度：169±0.25mm
2. 太阳能板宽度：159±0.25mm
3. 太阳能板厚度：2.9±0.2mm，确认整体外观尺寸略低于壳面
4. 太阳能板变形度：≤1mm

尺寸规格（附图 4-1）

（图 4-1）规格尺寸图



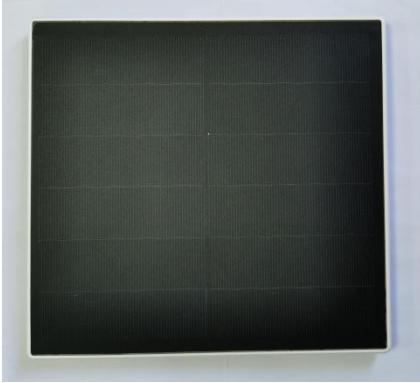
## 5. 太阳能板组成及材料厚度

太阳能板组成材料：PCB 板，焊带，太阳能电池片，EVA，ETFE，黑胶带，胶壳，线材

PCB:	1.2mm玻纤
焊带:	1.5*0.12mm
太阳能电池片:	0.18mm 厚，158单叠瓦太阳能电池片
EVA:	0.45mm、0.45mm
PET:	0.2mm
黑胶带:	4.0*185mm
胶壳:	173.8*163.8*14.7mm
线材:	3m安卓线

## 6、封装方式和表面效果:

1. 封装方式：玻纤底板+PET 层压封装。
2. 太阳能板表面效果：磨砂表面。（如下图）



## 7、质保期:

1. 组件质保期：1 年。

## 8.太阳能电池电性能测试标准方法及使用环境

1. 太阳能电池板在层压好之后，主要对其进行工作功率测试。
2. 太阳辐射强度:1000W/平方米 或客户签样。
3. 温度:25℃ 。
- 4 . 湿度:10~ 90%。
5. 大气质量：AM1.5。
6. 使用负载测试仪裸板负载测试时的功率值。

## 9.工作功率测试

1. 将光强调至客户签样调光
2. 使用电子负载仪，带线测试，负载12.5Ω时，输出功率≥4.2W为合格
3. 每2小时校正一次光强

## 10.使用及存放环境条件

- 1、储存条件：常温，湿度不大于60%。

- 2、阳光下无遮挡之户外环境使用
- 3、工作环境温度：- 20°C~60°C
- 4、使用烙铁温度：360±10°C
- 5、点焊接时间不超过3秒，且多次点焊接间隔时间不低于30秒,
6. 太阳能电池板的防尘防水等级：IP65

## 11. 外观检验要求

说明：外观检验时手持产品与视线平行，视距30厘米，倾斜45度，左右偏转15度，5秒内不能发现明显缺陷为合格。

代码说明：L:长度 W:宽度 H:高度 D:距离 N:数量 ∅:直径

1. 同一产品，在室内灯光下无明显色差；
2. 硅片排列整齐；
3. 硅片崩边、缺角：L≤1.5mm W≤0.5mm N≤1；
4. 硅片表面污点：∅≤1.5mm N≤2；
5. 划痕：L≤5mm；
6. 无明显亮点 W≤0.3mm N≤2；
7. 电池片间隙脏污，斑点面积：∅≤0.5mm N≤2；
8. 胶内锡渣、气泡、杂异物：∅≤1mm N≤2；
9. 视觉识别，激光切割工艺，长宽尺寸公差范围为±0.25mm,单边缝隙≤0.5mm。

以上标准如有争议，以双方确认的限度样为准

## 12. 包装方式

- 1.每个太阳能板分别装泡沫袋；
- 2.出货成品：包含一套支架（支架臂、支架底座、紧固螺帽）、一个螺丝包（3颗螺丝+3个膨胀胶管）、一个带线（安卓接口）太阳能板、一个飞机盒；
- 3.出货装箱：待定；